

Сравнение характеристик Пенопласта ПС-1-100, ПС-1-200 и плит ППУ ТИС150, ППУ ТИС250

физико-механические показатели

| № п/п | Наименование и характеристики поставляемого Товара | Требуемое значение (диапазон значений) показателей | Характеристики ППУ ТИС |
|-------|--|--|---|
| | Пенопласт ПС-1-150 | | ТИС 150 |
| | Кажущаяся плотность, кг/м ³ | 150±30 | 130-150 |
| | Предел прочности при сжатии, не менее, кг/см ² (МПа) | 15,0 (1,5) | 15,0 (1,5) |
| | Водопоглощение при насыщении водой за 24 часа, не более, % | 5 | 0,7 |
| | Линейная усадка при t=(60±3)°C за 24 часа, не более, % | 0,35 | Усадки нет |
| | Длина, мм | 1400±200 | 2000 |
| | Ширина, мм | 1100±100 | 1000 |
| | Толщина, мм | 65±5 | 65±3 (возможность производства от 10 до 250) |
| | Коэффициент теплопроводности, Ккал/ М.ч.°C | 0,035 | 0,035 |
| | Диапазон рабочих температур, °C | -60..+65 | -196..+130, Кратковременное повышение +150 Нагрев с одной стороны + 170 в течение трех суток |
| | Линейная температурная усадка при температуре 130±3°C, % не более | Деструкция материала | 1,5 |
| | Линейная температурная усадка при одностороннем воздействии температуры 170±3°C, в течение трех суток, %, не более | Деструкция материала | 1,5 |

| № п/п | Наименование и характеристики поставляемого Товара | Требуемое значение (диапазон значений) показателей | Характеристики ППУ ТИС |
|----------|---|---|--|
| | Температуростойкость при -196°С | ??? | Без изменений |
| | Паропроницаемость, мг/(мч Па), не более | ??? | 0,05 |
| | Горючесть | Горючий Г4 | Горючий Г4 |
| | Справочные показатели | Радиопрозрачный материал | Радиопрозрачный материал |
| | Вес плиты, кг | 12-14,6 | 13-15 |
| | Краткое описание | Плиточный полистирольный пенопласт производится прессовым методом на основе полистирола и представляет собой замкнуто ячеистую пластмассу | Плиты ППУ ТИС изготавливают методом интенсивного смешения полиола с добавками (компонент А) и полиизоционата (компонент Б) |
| | Срок эффективной эксплуатации, не менее, лет | ??? | 50 лет ГОСТ Р 57418-2017 |
| | Дата выпуска, не ранее | 2022 г. | 2023 г. |
| | | | |
| 2 | Пенопласт ПС-1-200 | | ТИС 250 |
| | Кажущаяся плотность, кг/м ³ | 200±20 | 230 - 250 |
| | Предел прочности при сжатии, не менее, кг/см ² (МПа) | 30,0 (3,0) | 40,0 (4,0) |
| | Водопоглощение при насыщении водой за 24 часа, не более, % | 5 | 0,7 |
| | Линейная усадка при t=(60±3)°С за 24 часа, не более, % | 0,35 | Усадки нет |
| | Длина, мм | 1300±200 | 1000 |
| | Ширина, мм | 1000±100 | 2000 |
| | Толщина, мм | 55±5 | 65±3 (возможность производства от 10 до 250) |
| | Коэффициент теплопроводности, Ккал/ | 0,045 | 0,045 |

| № п/п | Наименование и характеристики поставляемого Товара | Требуемое значение (диапазон значений) показателей | Характеристики ППУ ТИС |
|-------|--|---|--|
| | М.ч.°С, не более | | |
| | Диапазон рабочих температур, °С | -60..+65 | -196..+130 Кратковременное повышение +150 Нагрев с одной стороны + 170 в течение трех суток |
| | Линейная температурная усадка при температуре 130±3°С, % не более | Деструкция материала | 1,5 |
| | Линейная температурная усадка при одностороннем воздействии температуры 170±3°С, в течение трех суток, %, не более | Деструкция материала | 1,5 |
| | Температуростойкость при -196°С | ??? | Без изменений |
| | Паропроницаемость, мг/(мч Па), не более | ??? | 0,05 |
| | Горючесть | Горюч Г4 | Горюч Г4 |
| | Справочные показатели | Радиопрозрачный материал | Радиопрозрачный материал |
| | Вес плиты, кг | 13-14,9 | 16,44 -17,87 |
| | Краткое описание | Плиточный полистирольный пенопласт производится прессовым методом на основе полистирола и представляет собой замкнуто ячеистую пластмассу | Плиты ППУ ТИС изготавливают методом интенсивного смешения полиола с добавками (компонент А) и полиизоционата (компонент Б) |
| | Срок эффективной эксплуатации, не менее, лет | ??? | 50 лет ГОСТ Р 57418-2017 |
| | Дата выпуска, не ранее | 2022 г. | 2023 г. |

Плиты ППУ ТИС150 и ППУ ТИС250 производятся со стандартными размерами 1200*600 мм (длина*ширина) или 1000*2000 мм (длина*ширина), так же возможно изготовление плит любого размера в этом поле (1200*600 и 1000*2000) толщина от 10 до 250 мм.

Возможно производство плит с обкладочным материалом, из армированной фольги, стеклопластика, бумаги, и т.п.

Возможно производство готовых изделий по Вашим чертежам, любые изделия, радиальные в том числе, Завод ТИС к примеру, термоконтейнеры производим с коробкой и крышкой от 5 до 480 литров!

Показатели геометрической точности изделий и правильности формы плит ППУ ТИС:

| Наименование Показателя | Норма | Метод анализа |
|--|----------------------------|---------------|
| <p>1. Предельные отклонения от номинальных размеров не более, мм</p> <p>по длине</p> <ul style="list-style-type: none"> – для изделий длиной до 1000 вкл. ± 5 – свыше 1000 до 2000 вкл. ± 8 – свыше 2000 ± 10 <p>по ширине</p> <ul style="list-style-type: none"> – для изделий шириной до 1000 вкл. ± 5 – свыше 1000 ± 8 <p>по толщине</p> <ul style="list-style-type: none"> – для изделий толщиной до 50 ± 2 – свыше 50 ± 3 | | ГОСТ 17177 |
| 2. Отклонение от плоскостности грани плит не более, мм | 3 мм на 500 мм длины грани | ГОСТ 17177 |
| <p>3. Разность диагоналей плит не более, мм</p> <ul style="list-style-type: none"> – длиной до 1000 ± 5 – свыше 1000 до 2000 ± 7 – свыше 2000 ± 13 | | ГОСТ 17177 |
| <p>4. Предельные отклонения от номинального диаметра цилиндрических изделий, мм</p> <ul style="list-style-type: none"> – до 100 мм ± 5 – до 500 мм ± 10 – свыше 500 мм ± 15 | | ГОСТ 17177 |